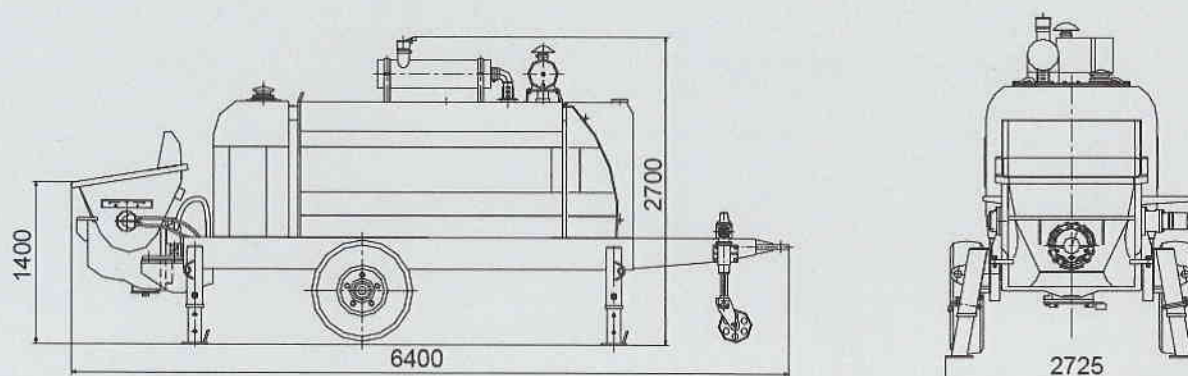


# HBТ60.13.112RS



CE certified and fully complying to all EU safety standards



# КОМПЛЕКТАЦИЯ НВТ60.13.112RS

- Трасса 100 м. в комплекте с уголками (90/45/30/15), замками, уплотнениями.
- Оконечный резиновый шланг 3м.
- Переходники 180 мм, 150 мм, 125 мм., в комплекте с уплотнениями.
- Пульт дистанционного управления.
- Набор специальных инструментов.
- Ком-кт. фильтров для ТО-1.
- Набор промывочных шаров.
- Ком-кт. Технической документации

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	НВТ60.13.112RS	
Насосная система	Макс. производительность насоса	80/54 м <sup>3</sup> /ч
	Макс. давление подачи бетона на выходе	130/70 Бар
	Тип распределительного клапана	S-клапан
	Диаметр / ход основного цилиндра	200×1710 мм
	Емкость загрузочного бункера / высота загрузки	600×1400 лит/мм
	Диаметр выходной трубы	180 мм
Двигатель	Модель двигателя	BF4M1013EC
	Тип двигателя	дизель
	Мощность двигателя	112 Квт
	Макс обороты	2300 об/мин
Гидравлическая система	Гидравлическая система ( тип )	Открытый контур
	Давление в гидравлической системе	34 Мра
	Давление в системе распределения	23 Мра
	Давление в системе смесителя бункера загрузочного	14 Мра
	Емкость гидравлического бака	600 л
Другие	Емкость топливного бака	250 л
	Максимальный размер наполнителя	Галька 50 / Щебень 40 мм
	Диаметр раздаточной трубы (внутренний)	φ125/φ150 мм
	Габаритные размеры (ДхШхВ)	6700×2100×2700 мм
	Полная масса	6500 кг